

# 48 ANS DE «LA QUALITÉ GAGNE» PROMOTION D'ANNIVERSAIRE

# 48 YEARS OF “QUALITY WINS” – THE BIRTHDAY SPECIAL OFFER



PROMOTION VALABLE EN FRANCE ET BELUX DU 10/03/2025 – 30/06/2025  
PROMOTION VALID FROM MARCH 10<sup>TH</sup>, 2025 – JUNE 30<sup>TH</sup>, 2025 IN FRANCE AND BELUX



100%  
**MADE IN  
GERMANY**  
MADE BY HAIMER

## POWER CLAMP ECONOMIC PLUS

**La Power Clamp Economic Plus est une machine de frettage haute performance avec refroidissement intégré pour tous les types d'outils (carbure et HSS) avec bobine standard.**

Les machines de la Profi Line fonctionnent aussi bien avec les bobines standard qu'avec les bobines intelligentes et confortables NG. La sélection de la bonne bobine et le choix des bons paramètres de frettage sont bien sûr automatiques. La Power Clamp Economic Plus forme un système modulaire et peut être mise à niveau progressivement jusqu'à l'appareil haut de gamme Power Clamp Comfort NG.

The Power Clamp Economic Plus is a high performance shrink fit machine with integrated cooling for all tools (solid carbide and HSS) with a standard coil.

The machines of the Profi Line work with both the standard coils and the intelligent, comfortable NG coils. Of course, the equipment recognizes each coil and chooses the correct shrink fit parameters automatically. The Power Clamp Economic Plus forms a modular system and can gradually be upgraded to the high-end Power Clamp Comfort NG.

### Équipement/Equipment

- Avec bobine standard
- Version uni-poste
- Station de refroidissement intégrée
- 1 support pour porte-outils inclus
- 1 support de base inclus
- Cool Manager inclus
- With standard coil
- Single chuck version
- With integrated contact cooling
- With 1 base holder
- With 1 chuck support
- Incl. Cooling Manager

### Données techniques/Technical details

■ Voltage	3×400–480 V, 16 A, 13 kW	■ Mains voltage	3×400–480 V, 16 A, 13 kW
■ Outils	Carbure et HSS	■ Tools	Solid carbide and HSS
■ Diamètre d'outil	3–32 mm	■ Tool diameter	3–32 mm
■ Longueur maxi du porte-outil	570 mm	■ Maximum length of shrink fit chuck (shrinking)	570 mm
■ Dimensions L×P×H	840×600×990 mm	■ Dimensions W×D×H	840×600×990 mm
■ Poids	110 kg	■ Weight	110 kg



**3 mandrins de frettage standard courts en SK40/BT40/HSK-A63 (Ø 6–20 mm) gratuits!**

**3 short Standard Shrink Fit Chucks in SK40/BT40/HSK-A63 (Ø 6–20 mm) for free!**



**SK40, BT40 ou/or HSK-A63**

Référence/Order No. PC102-I01-C10-EU

# POWER CLAMP ECONOMIC PLUS NG

**La Power Clamp Economic Plus NG est une machine de frettage à haute performance avec refroidissement intégré pour tous les outils (carbure et HSS).**

Les machines de la Profi Line fonctionnent aussi bien avec les bobines standard qu'avec les bobines intelligentes et confortables NG. La sélection de la bonne bobine et le choix des bons paramètres de frettage sont bien sûr automatiques.

The Power Clamp Economic Plus NG is a high performance shrink fit machine with integrated cooling for all tools (solid carbide and HSS).

The machines of the Profi Line work with both the standard coils and the intelligent, comfortable NG coils. Of course, the equipment recognizes each coil and chooses the correct shrink fit parameters automatically.

## Équipement/Equipment

- Avec bobine NG
- Version uni-poste
- Station de refroidissement intégrée
- 1 support pour porte-outils inclus
- 1 support de base inclus
- Cool Manager inclus
- With intelligent NG coil
- Single chuck version
- With integrated contact cooling
- With 1 base holder
- With 1 chuck support
- Incl. Cooling Manager

## Données techniques/Technical details

■ Voltage	3×400–480 V, 16 A, 13 kW	■ Mains voltage	3×400–480 V, 16 A, 13 kW
■ Outils	Hartmetall und HSS	■ Tools	Solid carbide and HSS
■ Diamètre d'outil	3–32 mm	■ Tool diameter	3–32 mm
■ Longueur maxi du porte-outil	570 mm	■ Maximum length of shrink fit chuck (shrinking)	570 mm
■ Dimensions L×P×H	840×600×990 mm	■ Dimensions W×D×H	840×600×990 mm
■ Poids	110 kg	■ Weight	110 kg



**3 mandrins de frettage standard courts en SK40/BT40/HSK-A63 (Ø6–20 mm) gratuits!**

**3 short Standard Shrink Fit Chucks in SK40/BT40/HSK-A63 (Ø6–20 mm) for free!**



**SK40, BT40 ou/or HSK-A63**

Référence/Order No. PC102-I21-C10-EU

## POWER CLAMP BASIC AVEC / WITH EASY COOLER

**La machine de frettage Power Clamp Basic est l'entrée économique dans la technologie de frettage par induction.** L'électronique de puissance permet un frettage facile et sans problème. La construction mécanique de l'appareil a été délibérément simple et fonctionnelle.

La nouvelle **unité de refroidissement Easy Cooler**, comprise dans l'offre promotionnelle, est le complément parfait de l'appareil Power Clamp Basic, permettant de refroidir rapidement et facilement les porte-outils et les pinces de frettage. La ligne Basic est idéale pour l'utilisateur soucieux de son budget qui ne souhaite frettter que quelques outils par jour.

**The Power Clamp Basic is the economical entrance into inductive shrink fit technology.** The power electronics enables problem free shrinking. The mechanical construction of the equipment has, on the other hand, been kept deliberately simple and functional.

The new **Easy Cooler cooling unit** included in the promotional package is the perfect complement to the Power Clamp Basic, so that tool holders and shrink collets can be cooled quickly and easily. The Basic Line is ideal for the price-conscious user, who only wants to shrink a few tools on a daily basis.

### L'offre comprend/Package includes

- **Power Clamp Basic**
- Puissance: 10 kW
- Voltage: 3×400–480 V, 16 A
- Outils: HM und HSS von Ø 3–32 mm
- 1 support de base
- 1 support pour porte-outils
- **Unité de refroidissement Easy Cooler**

- **Power Clamp Basic**
- Power: 10 kW
- Mains voltage: 3×400–480 V, 16 A
- Tools: solid carbide and HSS from Ø 3–32 mm
- With 1 base holder
- With 1 chuck support
- **Easy Cooler Cooling unit**

### Données techniques/Technical details Power Clamp Basic

■ Voltage/Mains voltage	3×400–480 V, 16 A, 10 kW
■ Outils/Tools	Carbure et HSS/solid carbide and HSS
■ Diamètre d'outil/Tool diameter	3–32 mm
■ Longueur totale maximale/Max. total length	350 mm
■ Dimensions L × P × H Dimensions W × D × H	650 × 900 × 600 mm
■ Poids/Weight	45 kg
■ Référence/Order No.	<b>PC105-I01-C00-EU</b>

### Données techniques/Technical details Easy Cooler

■ Air comprimé//Air pressure	6 bar
■ Longueur totale maximale/Max. total length	350 mm
■ Dimensions L × P × H Dimensions W × D × H	350 × 570 × 1055 mm
■ Référence/Order No.	<b>PC900-C22</b>



Référence/Order No.  
**PC105-I01-C00-EU + PC900-C22**

## TOOL DYNAMIC TD1002

**Equilibreuse pour l'équilibrage d'outils, de porteoutils et de meules en un et deux plans (en option).**

Balancing machine for balancing tools, tool holders and grinding wheels in 1 or 2 planes (optional).

### Équipement standard / Standard Equipment

- Base ottimizzata antivibrante
- La manipulation par tableau de commande intégré et affichage
- Aide optique
- Équilibrage en 1 plan
- Perçage radial
- Équilibrage par compensation de broche
- Laser optique
- Mesure par retournement
- Logiciel pour compensation du balourd grâce aux bagues d'équilibrage
- Vibration optimised base
- Integrated user interface for easy handling of the machine
- Optical indexing help
- Balancing in 1 plane
- Drilling radial
- Balancing with spindle compensation
- Laser marking
- Index balancing
- Software for compensation with balancing rings



1 adaptateur d'équilibrage standard HSK-A63 inclus  
(Référence 80.201.A63.00)  
1 standard balancing adapter HSK-A63 included  
(Order No. 80.201.A63.00)

### Données techniques / Technical details

■ Dimensions/Dimensions	500 × 680 × 820 mm
■ Précision/Measuring accuracy	< 1 [gmm]
■ Longueur maxi outil/Max. tool length [mm]	360 mm
■ Diamètre maxi outil/Max. tool diameter	340 mm
■ Poids d'outil maximal/Max. tool weight	15 kg
■ Référence/Order No.	TD105-H06-EU

Référence/Order No. TD105-H06-EU

## TOOL DYNAMIC TD COMFORT

**Tool Dynamic TD Comfort est la machine d'équilibrage la plus précise au monde, avec une répétabilité élevée de < 0,5 gmm.**

Tool Dynamic TD Comfort is the most accurate tool balancing machine in the world with a repeatable accuracy of < 0,5 gmm.

### Équipement standard / Standard Equipment

- Compartiment de rangement des accessoires
- Position définie
- Aide de positionnement optique
- Combinaison de matériaux thermo-optimisée pour une meilleure répétabilité
- Aide optique au vissage
- Équilibrage en 1 plan et équilibrage en 2 plans
- Perçage radial
- Programme de fraisage
- Logiciel d'équilibrage TD 4.0
- Laser optique
- Écran TFT
- Positionnement automatique
- Logiciel pour compensation du balourd grâce aux bagues d'équilibrage
- Rack for accessories
- Fixed components
- Robust, long-life cast iron construction
- Thermally optimised material combination for improved repeatability
- Optical indexing help
- Balancing in 1 plane and balancing in 2 planes
- Drilling radial
- Milling program
- Balancing software TD 4.0
- Laser marking
- TFT screen
- Automatic indexing
- Software for compensation with balancing rings



1 adaptateur d'équilibrage standard HSK-A63 inclus  
(Référence 80.201.A63.00)  
1 standard balancing adapter HSK-A63 included  
(Order No. 80.201.A63.00)

### Données techniques / Technical details

■ Dimensions/Dimensions	1100 × 1500 × 820 mm
■ Précision/Measuring accuracy	< 0,5 [gmm]
■ Longueur maxi outil/Max. tool length [mm]	400 mm
■ Diamètre maxi outil/Max. tool diameter	380 mm
■ Poids d'outil maximal/Max. tool weight	30 kg
■ Référence/Order No.	TD100-H01-EU

Référence/Order No. TD100-H01-EU

## HAIMER MICROSET UNO PREMIUM 20 | 40

**UNO premium – La bonne solution pour presque tous les utilisateurs. La norme la plus élevée pour le prérglage manuel des outils.** Résultats indépendants de l'opérateur, faciles à utiliser avec la possibilité de transmission de données numériques.

**UNO premium – The right solution for almost every user. The highest standard of manual tool presetting.** Operator independent measuring results, easy to use with digital data transfer capabilities.

### Équipement standard / Standard Equipment

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Système de traitement d'images Microvision UNO</li> <li>■ Broche SK50 très précise, manuelle</li> <li>■ Construction en fonte grise robuste et durable</li> <li>■ Combinaison de matériaux optimisée sur le plan thermique pour une meilleure répétabilité</li> <li>■ Déplacement des axes manuel</li> <li>■ écran tactile 24"</li> <li>■ Windows 10</li> <li>■ Fonction Sigma</li> <li>■ Mémoire pour 1.000 origines et d'outils</li> <li>■ Sortie de données par USB/LAN</li> <li>■ Répétabilité <math>\pm 2 \mu\text{m}</math></li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Microvision UNO image processing system</li> <li>■ SK50 ultra-high precision spindle, manual</li> <li>■ Robust, long-life cast iron construction</li> <li>■ Thermally optimised material combination for improved repeatability</li> <li>■ Manual operation</li> <li>■ 22" touch screen</li> <li>■ Windows 10</li> <li>■ Sigma function</li> <li>■ Memory for 1,000 zero points &amp; tools</li> <li>■ USB/LAN data output</li> <li>■ <math>\pm 2 \mu\text{m}</math> repeatability</li> </ul> |
|---|--|

### Plage de mesure / Measuring range

■ Diamètre d'outil maximum, axe X	400 mm	■ Poids d'outil maximal	30 kg
■ Maximum tool diameter on X-axis		■ Max. tool weight	
■ Diamètre d'outil maximum, axe X calibre à mâchoires	100 mm	■ Poids	140 kg
■ Maximum snap gauge tool diameter on X-axis		■ Weight	
■ Longueur d'outil maximum, axe Z	400 mm		
■ Maximum tool length on Z-axis			

### L'offre comprend / Following options included

- Pack technologie: éclairage incident, Edgefinder, Release-by-Touch (**Réf. M-A2060**)
- “Technology package”: Tool inspection light, edgefinder, release-by-touch (**Order No. M-A2060**)
- Ajustement fin manuel (**Réf. M-Z1810**)
- Manual fine adjustment (**Order No. M-Z1810**)
- Imprimante thermique d'étiquettes (**Réf. M-Z1005**)
- Label printer (**Order No. M-Z1005**)



Référence / Order No. **M-G1185**

# HAIMER MICROSET UNO AUTOFOCUS 20 | 40

**UNO autofocus – l'appareil adapté aux opérations de mesure complexes.** Profitez du maniement tout automatique de la broche pour beaucoup de mesures d'outils sur un niveau.

**The right presetter for demanding measurements.** Take advantage of full-automatic spindle operation at multiple tool measuring on one plane.

## Équipement standard / Standard Equipment

- Système de traitement d'images Microvision UNO
- Broche autofocus SK50 très précise avec capteur rotatif
- Construction en fonte grise robuste et durable
- Combinaison de matériaux optimisée sur le plan thermique pour une meilleure répétabilité
- Réglage précis motorisé de tous les axes dans l'axe C
- Écran tactile 24"
- Indexage motorisé  $4 \times 90^\circ$  et  $3 \times 120^\circ$
- Frein de broche pneumatique
- Serrage d'outil par dépression
- Meuble premium incluant support pour 6 adaptateurs
- Mémoire pour 1.000 origines, outils et listes d'outils
- Fonction Sigma, Release-by-Touch, Edgefinder, Éclairage pour inspection outil
- Sortie des données par USB/LAN
- Précision de concentricité à la broche 2 µm
- Répétabilité  $\pm 2 \mu\text{m}$
- Imprimante thermique d'étiquettes, Windows 10
- Microvision UNO image processing system
- SK50 ultra-high precision spindle, autofocus
- Robust, long-life cast iron construction
- Thermally optimised material combination for improved repeatability
- Motorised fine adjustment of the C-axis
- 24" touch screen
- $4 \times 90^\circ$  and  $3 \times 120^\circ$  motor-driven indexing
- Pneumatic spindle brake
- Vacuum clamping
- Premium base cabinet incl. storage for six adapters
- Memory for 1,000 zero points, tools and tool lists
- Sigma function, Release-by-touch, Edgefinder, Incident light
- USB/LAN data output
- 2 µm spindle runout
- $\pm 2 \mu\text{m}$  repeatability
- Label printer, Windows 10

## Plage de mesure / Measuring range

■ Diamètre d'outil maximum, axe X	400 mm	■ Poids d'outil maximal	30 kg
■ Maximum tool diameter on X-axis		■ Max. tool weight	
■ Diamètre d'outil maximum, axe X calibre à mâchoires	100 mm	■ Poids	240 kg
■ Maximum snap gauge tool diameter on X-axis		■ Weight	
■ Longueur d'outil maximum, axe Z	400 mm		
■ Maximum tool length on Z-axis			



## L'offre comprend / Following options included

- Ajustement fin manuel (**Réf. M-Z1810**)
- Manual fine adjustment (**Order No. M-Z1810**)
- Paquet de post-processeurs standard comprenant 100 PP (**Réf. M-P1303**)
- Postprocessor Package Standard incl. 100 postprocessors (**Order No. M-P1303**)

Référence / Order No. **M-G1140**

**Toolbase EL-9 est un distributeur automatique d'outils pour les petites et moyennes entreprises.**

Les grands tiroirs avec des variantes de compartimentage flexibles permettent une utilisation variée. Tous les tiroirs peuvent être verrouillés électroniquement et protègent ainsi contre tout accès non autorisé.

Le module Toolbase ATMS CORE est installé sur le PC haut de gamme doté d'un grand écran tactile de 27". L'ATMS CORE permet en permanence disponibilité et une gestion optimale des pièces C ainsi qu'une interface avec votre appareil de pré-réglage HAIMER existant pour un démarrage facile de la gestion des outils.

**L'offre comprend/Package includes**

- Système de distribution contrôlé par le logiciel ATMS Core „FULL“
- Y compris outils de prêt, gestion des instruments de mesure, gestion des réaffûtages, centres de coûts, gestion étendue des droits d'utilisateur, interfaces de module pour la connexion de Microset
- Matériel d'encartage préconfiguré
- Lecteur de cartes RFID, scanner 2D
- Tool cabinet controlled via ATMS Core Software „FULL“
- Incl. tools on loan, measuring equipment management, regrinding management, cost centres, extensive user rights management, Interface-smodule for connecting Microset
- Preconfigured classification material
- RFID card reader, 2D scanner



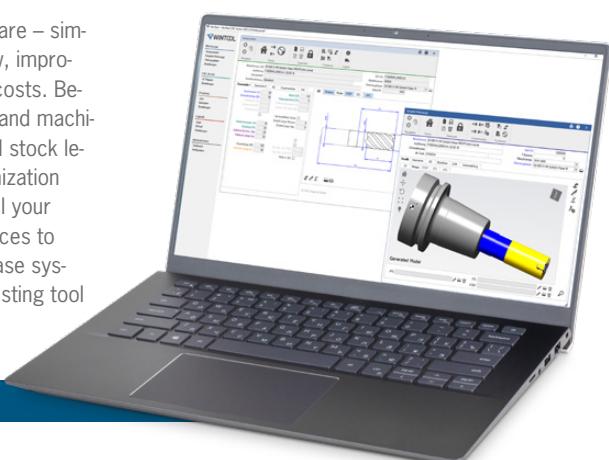
Référence/Order No. TB010-P01-L01-MA1-EU

**WinTool, le leader de la gestion des outils et des données**

Avec WinTool, le logiciel de gestion des outils, vous simplifiez vos processus de fabrication, réduisez les coûts de production et augmentez la productivité. Vous profitez de temps de programmation et de préparation plus courts, réduisez le stock ainsi que la diversité des outils et travaillez avec une documentation de fabrication organisée et intégrée. Grâce aux interfaces avec les bancs de pré-réglage HAIMER et les systèmes Toolbase, WinTool s'intègre parfaitement dans votre processus de pré-réglage d'outils existant.

**WinTool, the proven leader in tool and data management**

WinTool – CNC Tool Management Software – simplifies your CNC manufacturing workflow, improves throughput, and lowers production costs. Benefits come from shorter programming and machine setup times, reduced tool variety and stock levels, and working in a transparent organization with a fully integrated CNC archive for all your machine operation data. With the interfaces to HAIMER presetting machines and Toolbase systems, WinTool fits perfectly into your existing tool management processes.



**L'offre comprend/Package includes**

- Module de base du logiciel WinTool  
**(Réf. WT-201-031)**
- Interface FAO  
**(Réf. WT-205-XXX)**
- Interface gratuite avec la machine de pré-réglage HAIMER **(Réf. WT-205-102)**
- Interface gratuite avec Toolbase  
**(Réf. WT-201-056)**
- WinTool Software Base Module  
**(Order No. WT-201-031)**
- CAM Interface  
**(Order No. WT-205-XXX)**
- Free of charge: Interface to HAIMER presetter  
**(Order No. WT-205-102)**
- WinTool ToolTracer Tooldate Management  
**(Order No. WT-201-056)**

## 50 % DE REMISE PROMOTIONNELLE SUR COOL FLASH

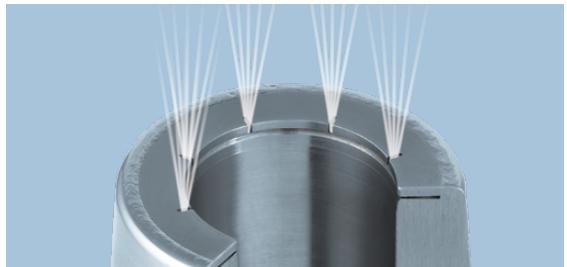
### 50 % PROMO DISCOUNT ON COOL FLASH

Selon sa devise „Améliorer ce qui est déjà bien“ HAIMER a développé sur la base de son système de refroidissement Cool Jet le nouveau système Cool Flash pour mandrins de frettage. Le réfrigérant sort par des fentes spécifiques et coule le long du corps de l'outil jusqu'au dernier bout de la coupe.

- Un refroidissement directement jusqu'à la coupe
- Une durée de vie jusqu'à 100 % plus haute
- Les copeaux sont enlevés aussitôt
- Fiable aussi à de grandes vitesses
- Concentricité optimale! Pas de balourd ! Pas d'encombrement !
- Équipement ultérieur possible pour le Ø 6 mm à 50 mm

True to the slogan “make good things even better” HAIMER has developed the Cool Flash system out of the existing Cool Jet system. The coolant is pressed out by several slots, floats around the shank via the chip flute and cools up to the cutting edge!

- Coolant directly to the cutting edge
- Extended tool life up to 100%
- Eliminates balls of chips on the cutting tool
- Also for high rpm
- Optimised runout accuracy, no additional unbalance
- No disturbing clearance
- For tools from Ø 6 mm–50 mm



Percage de conduits d'arrosage optimisé avec sortie du liquide par des fentes.  
Optimised coolant bores with coolant outlet through slots.



Cool Flash	Référence
	Order No.
<b>Cool Flash</b> pour mandrins avec Cool Jet Cool Jet pre-existing	<b>91.100.40</b>
<b>Cool Flash Upgrade</b> Cool Jet inclus incl. Cool Jet	<b>91.100.41</b>

# 30 % DE REMISE SUR PORTE-PINCES ER STANDARD COURTS

## 30 % DISCOUNT ON SHORT STANDARD ER COLLET CHUCKS

**30%**  
REMISE / DISCOUNT



Bénéficiez de 30% de remise sur les porte-pinces ER standard courts de la gamme ci-dessous.

Valable pour les interfaces suivantes : SK40, BT40, HSK-A63

Get 30% discount on short Standard ER collet chucks from the program below.

Offer is valid for following interfaces: SK40, BT40, HSK-A63

	ER	16	25	32	
		Ø D [mm]	Ø D [mm]	Ø D [mm]	
<b>SK40</b>	Capacité de serrage / Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
	L [mm]	1)	62	64	
	Cote / Length A [mm]	court / short	70	70	70
	Référence / Order No.	<b>40.320...</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

	ER	16	25	32	
		Ø D [mm]	Ø D [mm]	Ø D [mm]	
<b>BT40</b>	Capacité de serrage / Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
	L [mm]	1)	57	64	
	Cote / Length A [mm]	court / short	70	70	70
	Référence / Order No.	<b>40.520...</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

	ER	16	25	32	
		Ø D [mm]	Ø D [mm]	Ø D [mm]	
<b>HSK-A63</b>	Capacité de serrage / Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
	L [mm]	1)	57	64	
	Cote / Length A [mm]	ultracourt / ultra short	75	75	75
	Référence / Order No.	<b>A63.025...</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

	ER	16	25	32	
		Ø D [mm]	Ø D [mm]	Ø D [mm]	
<b>HSK-A100</b>	Spannbereich / Clamping range [mm]	0,5–10,0	1,0–16,0	1,5–20,0	
	L [mm]	32,5	41	47	
	Cote / Length A [mm]	court / short	100	100	100
	Référence / Order No.	<b>A10.020...</b>	<b>.16</b>	<b>.25</b>	<b>.32</b>

1) Percé / Drilled through

# 30 % DE REMISE SUR MANDRINS DE FRETTEAGE STANDARD COURTS

## 30 % DISCOUNT ON SHORT STANDARD SHRINK FIT CHUCKS

**30%**  
REMISE / DISCOUNT



Bénéficiez de 30% de remise sur les mandrins de frettage standard courts de la gamme ci-dessous.

Valable pour les interfaces suivantes : SK40, BT40, HSK-A63

Get 30% discount on short Standard Shrink Fit Chucks from the program below.

Offer is valid for following interfaces: SK40, BT40, HSK-A63

SK40	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	
		Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	
		Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	
		L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	
	Cote/Length A [mm]	court/short	80	80	80	80	80	80	80	80	
	Référence/Order No.	40.440...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	
BT40	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	
		Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	
		Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	
		L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	
	Cote/Length A [mm]	court/short	90	90	90	90	90	90	90	90	
	Référence/Order No.	40.640...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	
HSK-A63	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	
		Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	
		Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	
		L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	
	Cote/Length A [mm]	court/short	80	80	85	90	90	95	95	100	
	Référence/Order No.	A63.140...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	
HSK-A100	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	06	08	10	12	14	16	18	20	
		Ø D2 [mm]	21	21	24	24	27	27	33	33	
		Ø D3 [mm]	27	27	32	32	34	34	42	42	
		L [mm]	36	36	42	47	47	50	50	52	
	Cote/Length A [mm]	court/short	85	85	90	95	95	100	100	105	
	Référence/Order No.	A10.140...	.06	.08	.10	.12	.14	.16	.18	.20	

# MANDRINS DE FRETTEAGE MICRO – 7 ACHETÉS, 10 LIVRÉS!

## 10 MICRO SHRINK FIT CHUCKS AT A FAVORABLE PRICE OF 7!

L'offre comprend dix mandrins de fretteage standard de la même interface, particulièrement adaptés au micro-usinage, à la fabrication d'outils et de moules, etc. Les trois mandrins les moins chers sont gratuits\*.

Valable pour les articles mentionnés ci-dessous des interfaces suivantes :

**HSK-A32, A40, A50, E32, E40, E50**

The offer includes ten standard shrink fit chucks of the same interface, especially suitable for micro machining, die and mould etc.

The three shrink fit chucks with lowest pricing are free of charge.\*

**Valid for below listed articles of the following interfaces:**

**HSK-A32, A40, A50, E32, E40, E50**



	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10				
<b>HSK-A32</b>	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>A32.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	70 <sup>3)</sup> .06	70 <sup>3)</sup> .08	80 <sup>3)</sup> .10			
<b>HSK-A40</b>	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>A40.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	80 .06	80 .08	80 .10	90 .12	90 .14	90 .16
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	ZG120 <b>A40.147...</b>		120 <sup>5)</sup> .03.1	120 <sup>5)</sup> .04.1	120 <sup>5)</sup> .05.1	120 .06	120 .08	120 .10	120 .12	—	—
<b>HSK-A50</b>	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>A50.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	80 .06	80 .08	85 .10	90 .12	90 .14	95 .16
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	ZG120 <b>A50.147...</b>		120 <sup>5)</sup> .03.1	120 <sup>5)</sup> .04.1	120 <sup>5)</sup> .05.1	120 .06	120 .08	120 .10	120 .12	—	120 .16
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	ZG130 <b>A50.144...</b>		130 <sup>5)</sup> .03.1	130 <sup>5)</sup> .04.1	130 <sup>5)</sup> .05.1	130 .06	130 .08	130 .10	130 .12	—	130 .16
<b>HSK-E32</b>	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10				
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>E32.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	70 <sup>3)</sup> .06	70 <sup>3)</sup> .08	80 <sup>3)</sup> .10			
<b>HSK-E40</b>	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	ultracourt/ultra short <b>E40.145...</b>		—	—	—	60 <sup>2)</sup> .06	60 <sup>2)</sup> .08	60 <sup>2)</sup> .10	60 <sup>4)</sup> .12	60 <sup>4)</sup> .14	60 <sup>4)</sup> .16
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>E40.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	80 .06	80 .08	80 .10	90 .12	90 .14	90 .16
<b>HSK-E50</b>	Serrage/Clamping	Ø D1 [mm]	03	04	05	06	08	10	12	14	16	
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	court/short <b>E50.140...</b>		60 <sup>1)</sup> .03	60 <sup>1)</sup> .04	60 <sup>1)</sup> .05	80 .06	80 .08	85 .10	90 .12	90 .14	95 .16
	Cote/Length A [mm] Référence/Order No.	ZG130 <b>E50.144...</b>		—	—	—	130 .06	130 .08	130 .10	130 .12	130 .14	130 .16

\*Promotion valable uniquement pour les mandrins de fretteage de la même interface / Promotion only valid for shrink fit chucks of the same interface.

- 1) Sans vis de butée, sans taraudages d'équilibrage avec fentes d'arrosage dans l'alésage /Without back-up screw, without threads for balancing screws, with slits along the clamping bore for cooling from outside
- 2) Sans vis de butée, sans taraudages d'équilibrage /Without back-up screw, without threads for balancing screws
- 3) Sans taraudages d'équilibrage /Without thread for balancing screws
- 4) Sans vis de butée, sans taraudages d'équilibrage et sans filetage pour tube d'arrosage /Without back-up screw, without threads for balancing screws and without thread for coolant tube
- 5) Sans vis de butée, sans taraudages d'équilibrage, sans fentes d'arrosage dans l'alésage, ne convient pas aux outils en acier rapide /Without back-up screw, without threads for balancing screws, without slits along the clamping bore for cooling from outside, not suitable for HSS tools



**30%**  
OFFRE SPÉCIALE  
PROMO DISCOUNT



**NEW**

# WELCOME ON STAGE

## HAIMER PANTHER MILL

**Puissant:** Volume d'enlèvement de copeaux maximal dans l'acier et les matériaux inoxydables

**Redoutable:** Des dents acérées et des arêtes de coupe stables pour un enlèvement de copeaux productif

**Précision:** Se déplace avec élégance et peu de vibrations pour une meilleure qualité de surface

**Excellence:** Un revêtement moderne et résistant assure une longue durée de vie et une performance maximale

**Ferocious:** Maximum cutting volume in steel and stainless materials

**Sharp:** Sharp teeth and stable cutting edges for efficient machining

**Smooth:** Moves elegantly with low vibrations for best surface finishes

**Resilient:** Modern and resistant coating ensures long tool life and maximum performance

Référence Article-Code	Qualité Quality	D1 (f9) [mm]	Angle de coupe Cutting edge	Taille / Size [mm]	L1 max. [mm]	L [mm]	L2 [mm]	D2 [mm]	D (h6) [mm]	Queue / Shank h6
F3004NN*0200C...	DB	2,00	C	0,04	4	58	6	1,9	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0300C...	DB	3,00	C	0,06	6	58	9	2,8	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0400C...	DB	4,00	C	0,08	8	58	12	3,8	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0500C...	DB	5,00	C	0,10	10	58	15	4,8	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0600C...	DB	6,00	C	0,12	13	58	19	5,7	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0800C...	DB	8,00	C	0,16	19	64	26	7,6	8	HA/S-λ/HB
F3004NN*1000C...	DB	10,00	C	0,20	22	73	30,5	9,5	10	HA/S-λ/HB
F3004NN*1200C...	DB	12,00	C	0,24	26	84	36,5	11,4	12	HA/S-λ/HB
F3004NN*1400C...	DB	14,00	C	0,28	26	84	36,5	13,3	14	HA/S-λ/HB
F3004NN*1600C...	DB	16,00	C	0,32	36	93	42,5	15,2	16	HA/S-λ/HB
F3004NN*1800C...	DB	18,00	C	0,36	36	93	42,5	17,1	18	HA/S-λ/HB
F3004NN*2000C...	DB	20,00	C	0,40	41	105	52	19	20	HA/S-λ/HB

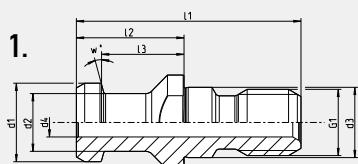
\* = L - Safe-Lock / H - Queue lisse / B - Queue Weldon. Référence = Référence de l'article + Qualité.

\* = L - Safe-Lock / H - Straight shank / B - Weldon shank. Price valid for H - Straight Shank. Shank «L» and «B» for an extra charge.

## TIRETTES DE PRÉHÉNSION / PULL STUDS

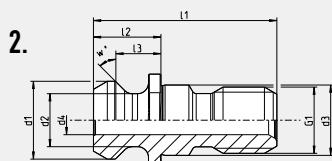
OFFRE SPÉCIALE  
SPECIAL OFFER

- Réalisées à partir d'un acier spécifique de haute tenue
- Traitement spécifique en plusieurs étapes
- Grande résistance aux chocs
- Toutes les surfaces externes du produit sont ré-usinées après fabrication
- Sécurité et fiabilité
- Made of special steel with high rigidity
- Costly heat treatment in several steps
- High impact strength
- All functional surfaces fine finished after hardening
- Highest security and reliability



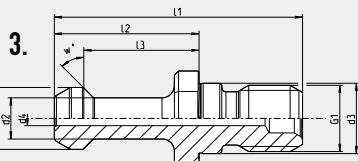
**1. ISO 7388-3 Forme AD percée/Form AD with drill through**  
(ancienne norme/previous norm DIN 69872 Form A)

SK40	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	G1	w°
Référence Order No. 88.200.40	19	14	17	7	54	26	20	M16	15°



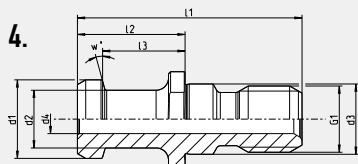
**2. ISO 7388-3 Forme UD avec perçage/Form UD with drill through**  
(ancienne norme/previous norm ISO 7388-2 Form B)

SK40	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	G1	w°
Référence Order No. 88.400.40	18,95	12,95	17	7	44,5	16,4	11,15	M16	45°



**3. ISO 7388-3 Forme JD avec perçage/Form JD with drill through**  
(ancienne norme/previous norm MAS 403 30°/45°)

BT40	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	G1	w°
Référence Order No. 88.603.40	15	10	17	3,5	60	35	28	M16	45°



**4. JIS B 6339 avec perçage/with drill through**

BT40	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	G1	w°
Référence Order No. 88.700.40	19	14	17	7	54	29	23	M16	15°

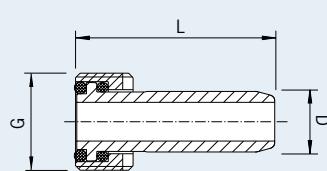
## TUBES D'ARROSAGE / COOLANT TUBE

OFFRE SPÉCIALE  
SPECIAL OFFER

- Assure la propreté de la broche
- Indispensable pour toute broche HSK avec arrosage central
- Deux joints toriques assurent le mouvement radial du tube
- Traitement de surface spécifique et état de surface parfait
- Protège le système d'étanchéité de la broche
- Apte à tous les porte-outils HSK du marché

- Prevents spindle from being spoiled
- Must be used with all coolant through HSK spindles
- Dual o-ring design makes tube slightly movable
- Special coating with extremely smooth surface
- No damaging of the sealing system
- Fits all brands of HSK holders

Tube d'arrosage avec 2 joints toriques Coolant tube with 2 o-rings	HSK-A40	HSK-A50	HSK-A63	HSK-A100
	HSK-E40	HSK-E50	21	24
Référence/Order No. 85.700...	.40	.50	.63	.10
Cote/Length G [mm]	M12×1	M16×1	M18×1	M24×1,5
Cote/Length D [mm]	8	10	12	16
Cote/Length L [mm]	29,5	33	36,5	44



# CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE AVEC 1 INSERT GRATUIT AU PRIX AVANTAGEUX! TORQUE WRENCH WITH INSERT FOR FREE AT A FAVORABLE PRICE!

## Serrage optimale pour plus de précision : Clé dynamométrique Torque Master

- Pour une plus grande concentricité, pas de serrage unilatéral
- Transfert de force idéal grâce à une transmission de force équilibrée
- Clé dynamométrique pour la plus haute précision de serrage et répétabilité avec montre de mesure
- Couple de rotation maximal pour les plus hautes forces de serrage
- Pas de surcharge sur les petits diamètres de serrage
- Inserts interchangeables



## Optimal torque for more precision: Torque Master wrench

- For highest runout accuracy, no one-sided clamping
- Optimal power transmission by constant force application
- Two-armed torque wrench for highest clamping and repeatability with dial gauge
- Maximum torque for highest clamping force
- No overloading of smaller clamping diameters
- Changeable inserts



**1 insert au choix gratuit !**  
**1 insert of your choice for free!**

## L'offre comprend / Delivery includes

- 1 clé dynamométrique Torque Master comprenant  
1 insert pour pinces standard ER ou Power Collet (ER16, ER25 ou ER32)
- 1 Torque Master torque wrench incl.  
1 insert for standard ER or Power Collet collet chucks (ER16, ER25 or ER32)

Référence / Order No. 84.600.00.S

## CENTRO / CENTRO



### Pour le centrage rapide et précis des alésages et des arbres

Le Centro est serré dans la broche de la machine et positionné vers l'axe recherché. La touche de palpation est mise en contact avec la surface de l'alésage ou de l'arbre.

### Comparateur toujours dans le champ visuel

Lors de la rotation à faible vitesse, la touche de palpation transmet les écarts de positionnement aux aiguilles du comparateur. Le boîtier du Centro ne tourne pas avec la broche, le comparateur reste immobile et dans le champ visuel de l'opérateur.

### Le Centro détermine avec précision l'axe recherché

Tant que la broche et l'axe recherché ne coïncident pas exactement, les aiguilles du comparateur oscillent pendant la rotation. Le positionnement de la broche doit être corrigé jusqu'à ce que les aiguilles ne bougent plus. Maintenant l'axe recherché est défini.

### Avantages:

- Contrôle de planéité d'une surface par rapport à la broche
- Les erreurs de concentricité de la broche ou du serrage sont compensées >> pas de réglage nécessaire
- La grandeur du comparateur facilite la lecture
- Touches interchangeables

### Center bores and arbors quick and precise

The Centro is clamped in a tool holder and positioned close to the sought axis. The probe tip is adjusted and touches the bore or arbor all the way around.

### Dial gauge always in field of vision

With low rpm the probe slides along the bore or arbor. Its movement is transferred to the dial gauge. By using an antenna the Centro does not spin around and stays in field of vision.

### By using the Centro you find the axis of bores or arbors – reliably

As long as the spindle is out of the center of the bore or arbor the hands of the dial gauge stay in movement. By changing the position of x- and y-axis at the machine you can jibe the axis of the spindle and the work piece.

### Advantages:

- Check the axial run-out of the work piece to the spindle
- Compensation of the run-out errors of the spindle and tool holder >> No adjustment necessary
- Even in bigger distance the unusual size of the dial gauge is helpful to finish the job
- Replaceable probes

Référence / Order No. 80.300.00.FHN

# HAIMER®

Quality Wins.

## PORTE-Outils & OUTILS COUPANTS TOOL HOLDERS & CUTTING TOOLS



GESTION D'OUTILS  
TOOL MANAGEMENT  
WINTOOL



TECHNOLOGIE DE FRETTAGE  
SHRINKING TECHNOLOGY  
HAIMER POWER CLAMP i4.0

TECHNOLOGIE DE  
PRÉRÉGLAGE  
PRESETTING TECHNOLOGY  
HAIMER MICROSET

SYSTÈME DE DISTRIBUTION  
TOOL DISPENSING SYSTEM  
TOOLBASE



## TOOL ROOM MANAGEMENT OF THE FUTURE



TECHNOLOGIE D'ÉQUILIBRAGE  
BALANCING TECHNOLOGY  
HAIMER TOOL DYNAMIC i4.0

